

My PRINTER

Manual de usuário Calibração

Para mais informações acesse nosso site:

www.arkom.com.br

Importância para garantir a qualidade e precisão na impressão

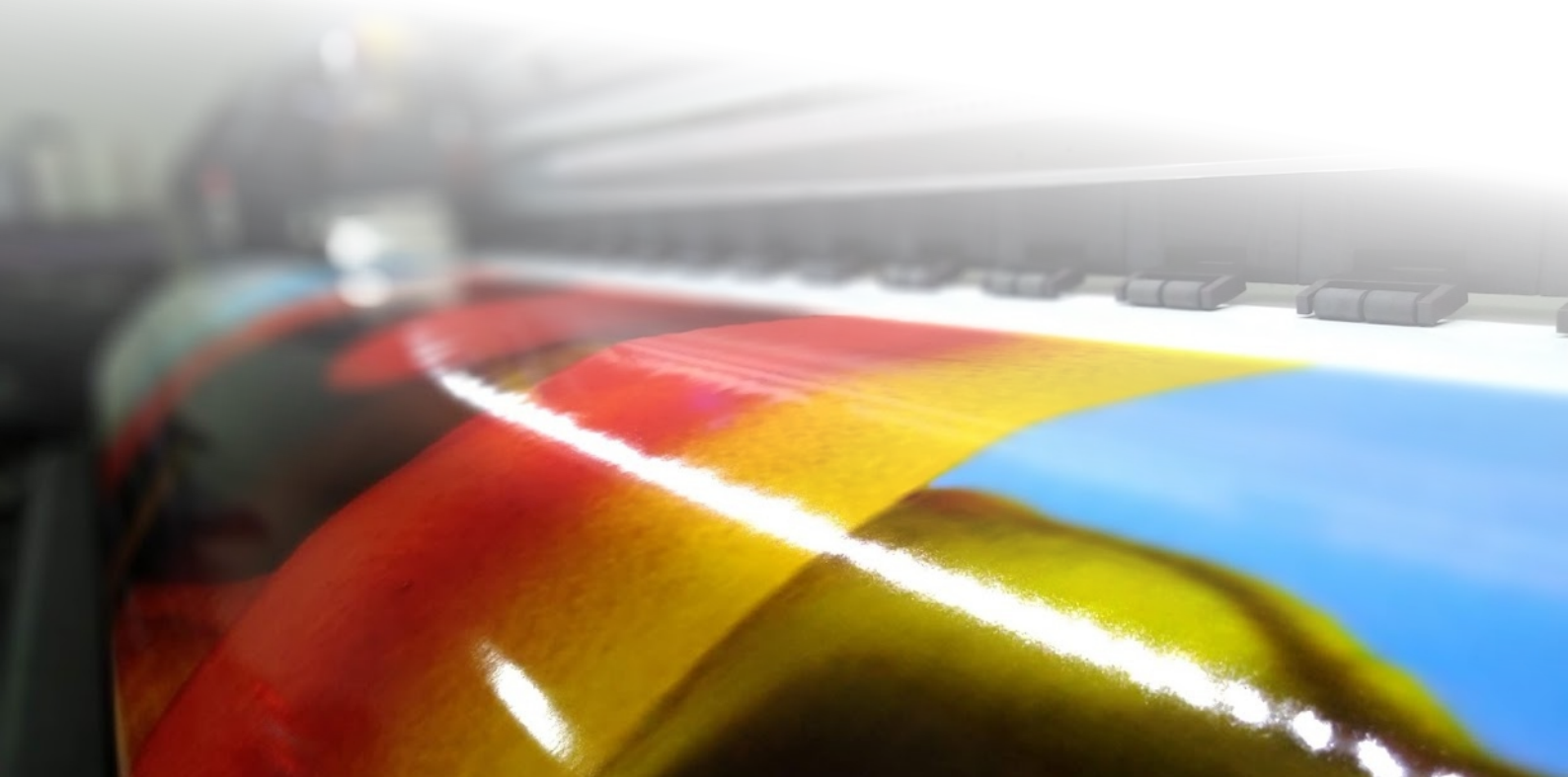
A calibração Horizontal, bidirecional e steo de uma impressora é de extrema importância para garantir a qualidade e precisão na impressão de documentos e imagens. Ela envolve o ajuste dos parâmetros da impressora para que ela possa imprimir com precisão tanto na direção horizontal (de um lado para o outro) quanto na vertical (de cima para baixo).

A calibração bidirecional ajuda a corrigir possíveis desalinhamentos que podem ocorrer ao longo do tempo devido ao desgaste dos componentes da impressora ou a movimentos bruscos durante o transporte. Sem uma calibração adequada, podem ocorrer problemas, como texto ou imagens borradas, linhas irregulares ou falhas de registro.

Ao realizar a calibração, a impressora ajusta a precisão do posicionamento do cabeçote de impressão em ambas as direções. Isso é feito através do monitoramento e ajuste dos parâmetros relacionados à velocidade de impressão, sincronização dos movimentos do cabeçote e a quantidade de tinta liberada.

Os benefícios da calibração Horizontais (Left e Right) e bidirecional incluem:

- 1. Qualidade de impressão aprimorada:** A calibração ajuda a garantir que o texto e as imagens sejam impressos com nitidez e clareza, sem borrões ou linhas irregulares. Isso é especialmente importante ao imprimir documentos profissionais, como relatórios ou apresentações.
- 2. Precisão de cores:** A calibração bidirecional também ajuda a garantir uma reprodução precisa das cores. Ao ajustar os parâmetros de impressão, a impressora pode reproduzir fielmente as cores desejadas, resultando em uma saída visualmente atraente.
- 3. Consistência ao longo do tempo:** Com o desgaste natural dos componentes da impressora, é possível que a qualidade de impressão se degrade gradualmente. (importante manutenção Preventiva anual) A calibração regular ajuda a manter a consistência da qualidade de impressão ao longo do tempo, minimizando a necessidade de ajustes manuais frequentes.

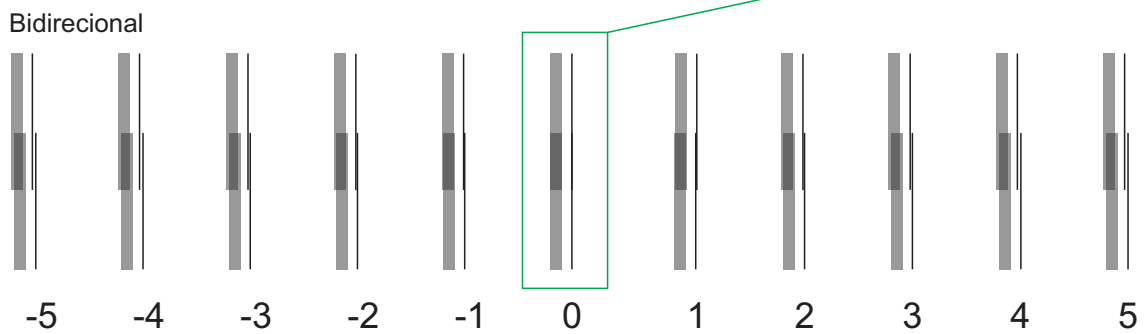


Ponto de calibração

Ao ajustar o impressora, é comum que ela imprima várias faixas verticais e Horizontal que são divididas em uma parte superior e inferior.

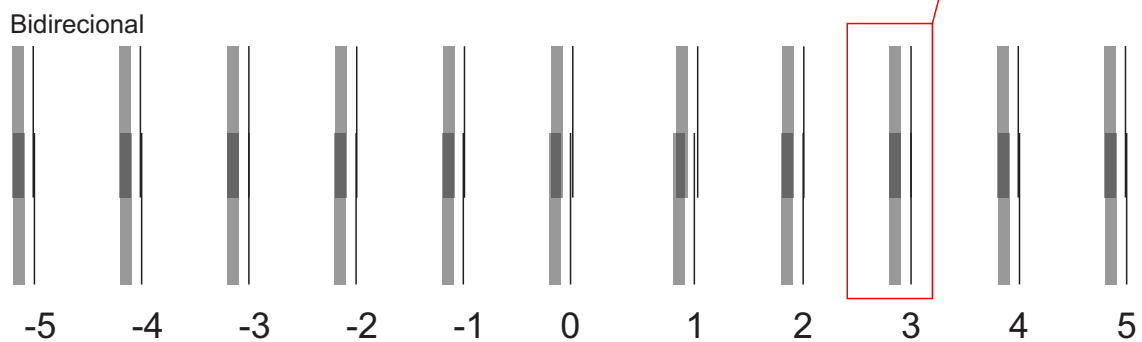
O objetivo é fazer com que essas duas partes se encaixem perfeitamente, formando uma única faixa contínua.

Essas duas partes alinhada perfeitamente



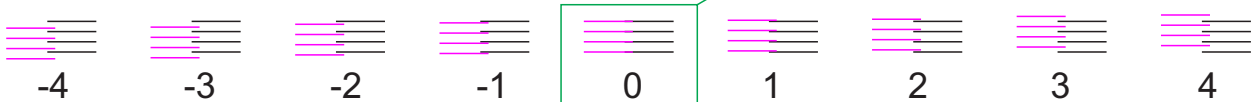
Essa faixa deve estar alinhada no centro, onde se localiza o número 0.
Quanto mais afastada do zero essa faixa estiver, mais desalinhada será a impressão.

Quanto mais afastada do zero essa faixa estiver, mais desalinhada será a impressão



step

Step alinhada perfeitamente



step

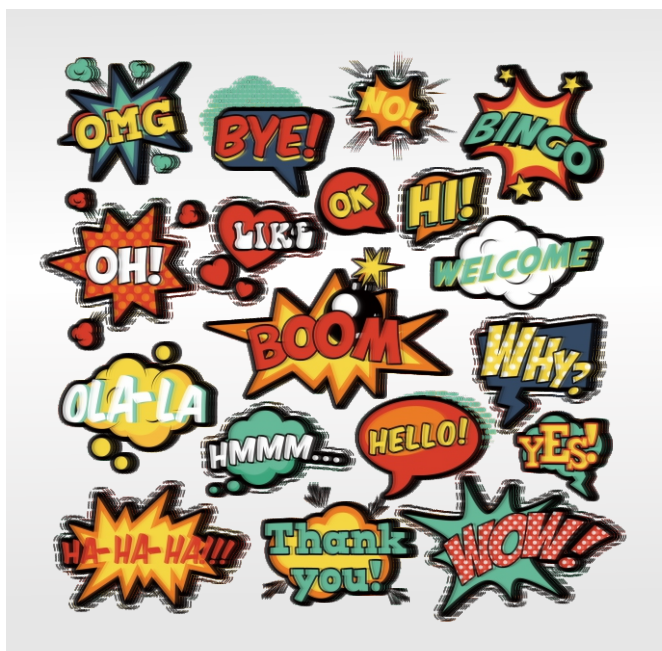
Step desalinhada



A calibração do modo bidirecional é fundamental para garantir uma impressão precisa e de qualidade.

Ao alinhar corretamente as faixas verticais e centralizá-las no número 0, a impressora será capaz de imprimir de forma consistente e evitar problemas como texto ou imagens borradas, linhas irregulares ou falhas de registro.

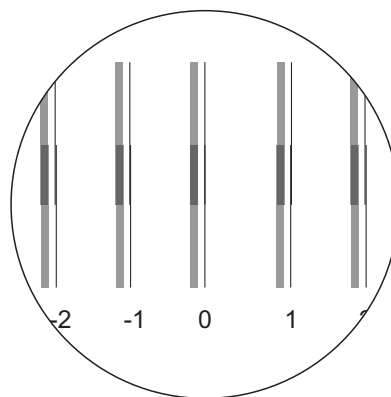
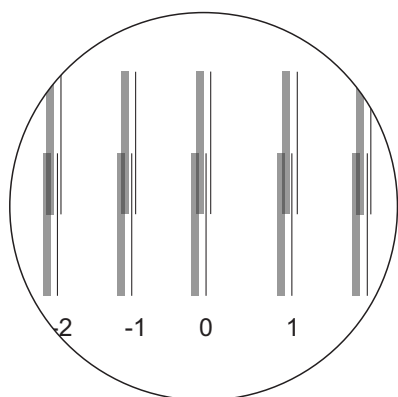
Exemplos:



Impressão imagem borrada sem qualidade



Impressão nítida, com texto e imagens bem definidos.



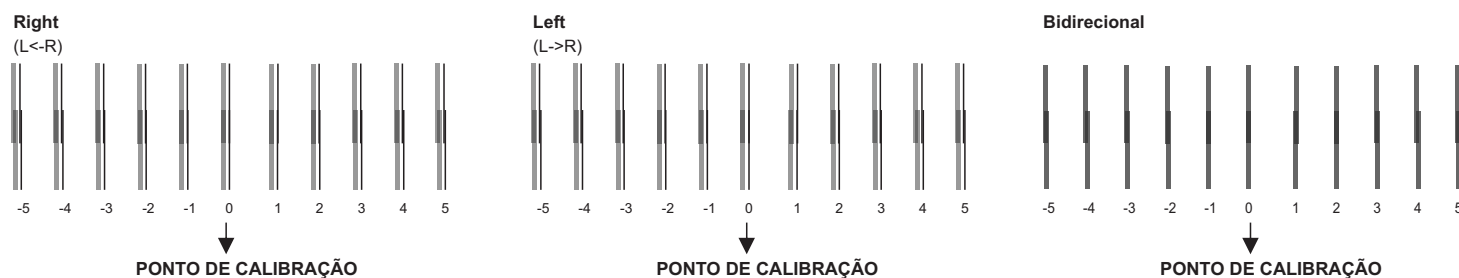
Durante o processo de calibração, a impressora ajusta os parâmetros relacionados à velocidade de impressão, sincronização dos movimentos do cabeçote e a quantidade de tinta liberada. Esses ajustes são necessários para garantir que a impressora imprima com precisão em ambas as direções, horizontal e vertical.

É importante seguir as instruções do Técnico da ARKOM para realizar a calibração bidirecional de maneira adequada.

Geralmente, o processo envolve acessar as configurações da impressora por meio do painel de controle ou de um software específico. Lá, você poderá encontrar opções relacionadas à calibração e alinhamento.

Uma vez que a calibração bidirecional esteja corretamente ajustada e as faixas verticais estejam alinhadas ao número 0, você poderá desfrutar de uma impressão nítida, com texto e imagens bem definidos. Portanto, é recomendado realizar essa calibração regularmente para manter a qualidade de impressão ao longo do tempo.

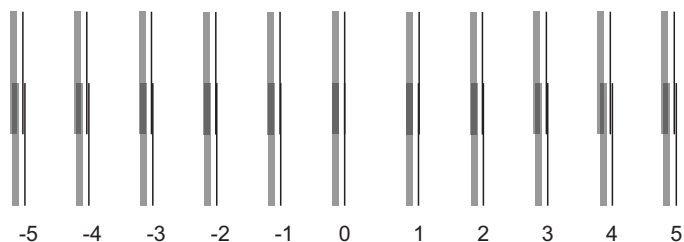
A calibração da impressora segue três etapas principais: calibração horizontal esquerda (Left), calibração horizontal direita (Right) e a última etapa, que é a calibração bidirecional, que envolve a combinação das duas direções anteriores. Essas etapas têm como referência o número zero como ponto de calibração.



É importante mencionar que o número zero (0) é utilizado como referência nesse processo de calibração. Ele representa o ponto central de alinhamento, e o objetivo é garantir que as linhas impressas estejam corretamente posicionadas em relação a esse ponto.

Right

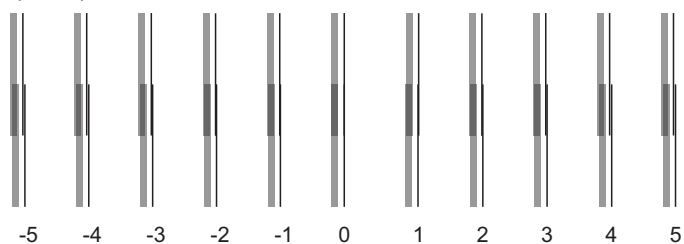
(L<-R)



Já na calibração horizontal direita, a impressora realiza ajustes específicos para imprimir com precisão da direita para a esquerda.

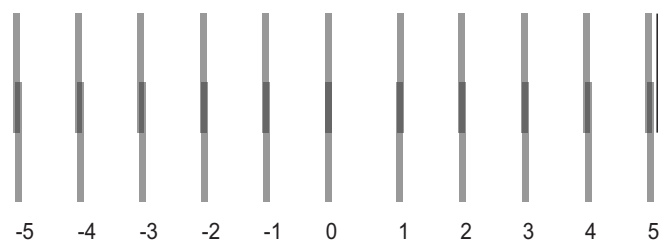
Left

(L->R)



Na calibração horizontal esquerda, a impressora ajusta seus parâmetros para imprimir corretamente na direção da esquerda para a direita. É importante que as linhas impressas sejam retas, sem inclinação ou desvios, garantindo uma distribuição uniforme da tinta ao longo da mídia impressa.

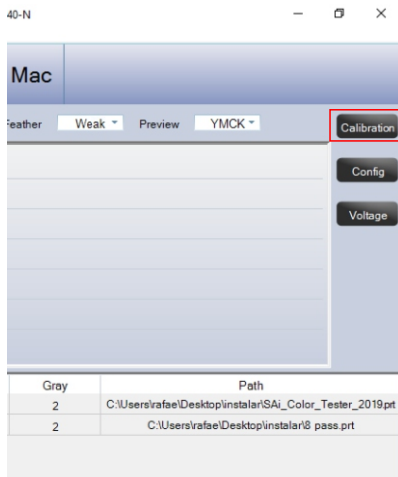
Bidirecional



Por fim, a calibração bidirecional combina as duas direções anteriores, permitindo que a impressora imprima com precisão tanto da esquerda para a direita quanto da direita para a esquerda. Nessa etapa, a impressora ajusta seus parâmetros de acordo com os resultados obtidos nas calibrações horizontais, garantindo um alinhamento adequado e uma impressão uniforme em ambas as

A calibração da impressora em todas essas etapas é essencial para obter resultados de alta qualidade e precisão. Ao seguir esse procedimento, você estará ajustando os parâmetros da impressora para que ela imprima de maneira correta, garantindo linhas retas, textos nítidos e imagens bem definidas em seus documentos e trabalhos impressos.

Calibração horizontal e Bidirecional



No programa MyPrinter, para iniciar o processo de ajuste, você pode clicar no botão "Calibration Wizard". Dentro desse assistente, você encontrará a opção de "Horizontal Calibration". Nessa área, serão realizadas as três etapas necessárias para a calibração.

Essas etapas ajudarão a garantir que a impressora esteja configurada corretamente, resultando em uma impressão precisa e de alta qualidade.

1 — calibração horizontal direito
2 — calibração horizontal esquerdo
3 — calibração bidirecional

Observação
Para iniciar o processo de calibração, clique em "Print" para imprimir o resultado horizontal das cabeças de impressão. Em seguida, insira os valores correspondentes em "h1-h1" e "h1-h2" e clique em "Application» para aplicar as configurações.

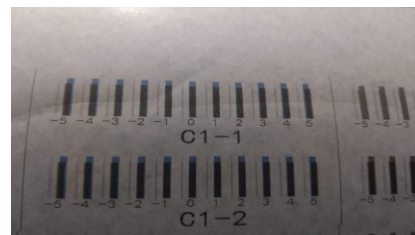
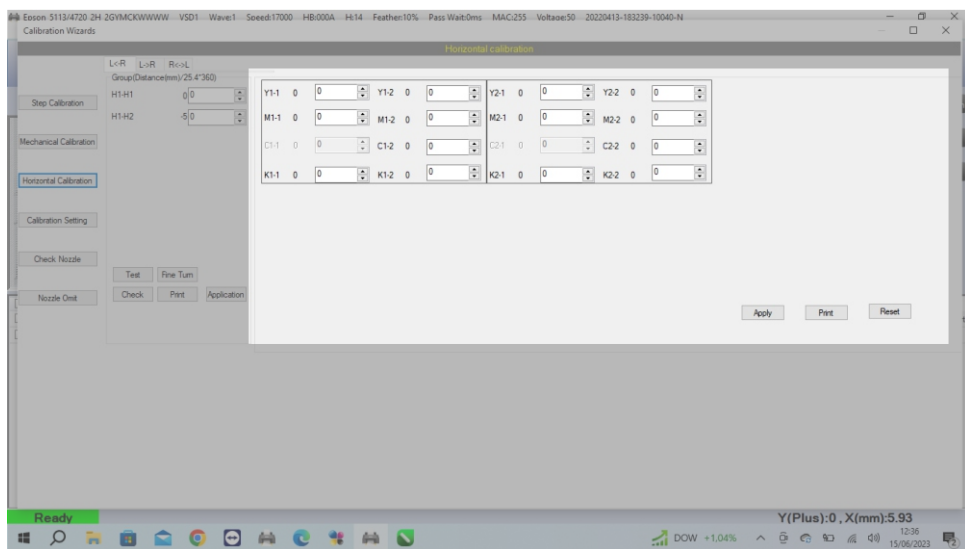
H1-H1 e H1-H2

A calibração da impressora envolve o ajuste das cabeças de impressão direita (h1-h1) e esquerda (h1-h2). Nessa etapa, são aplicados valores específicos para realizar os ajustes necessários. O objetivo é garantir que as cabeças de impressão estejam alinhadas corretamente, resultando em uma impressão precisa e de alta qualidade. Esses ajustes são essenciais para evitar problemas como



Calibração horizontal CMYK

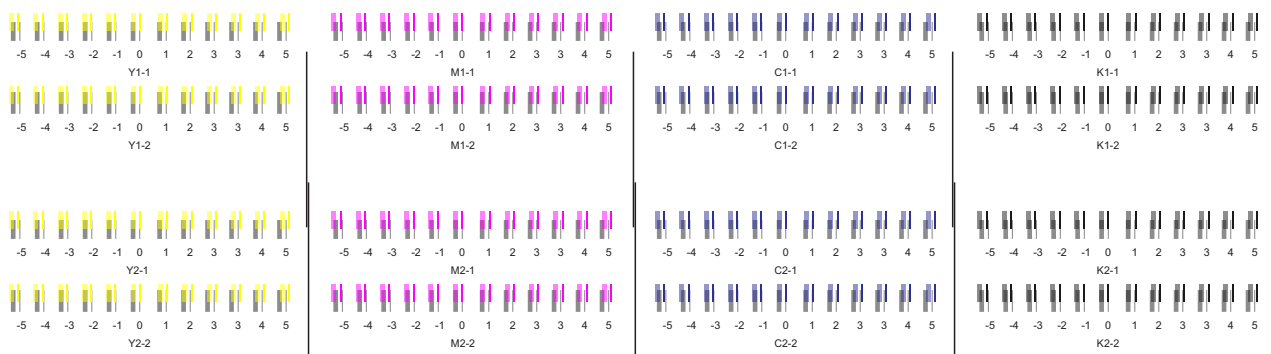
Essa opção é responsável por calibrar as cores CMYK dos injetores das cabeças de impressão, garantindo que os picolitros sejam extremamente sincronizados. Isso ajuda a evitar deslocamentos de cor indesejados durante o processo de impressão. Ao calibrar as cores com precisão, você obtém resultados de impressão mais fiéis e com uma reprodução de cor mais precisa. É recomendado utilizar essa opção para obter a melhor qualidade de impressão possível.



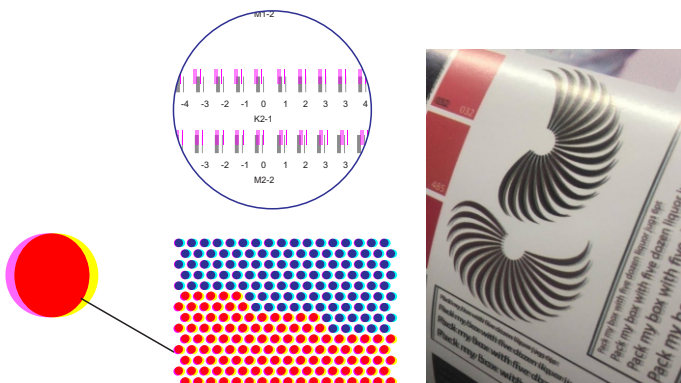
Resultado impressa na Myprinter Z4



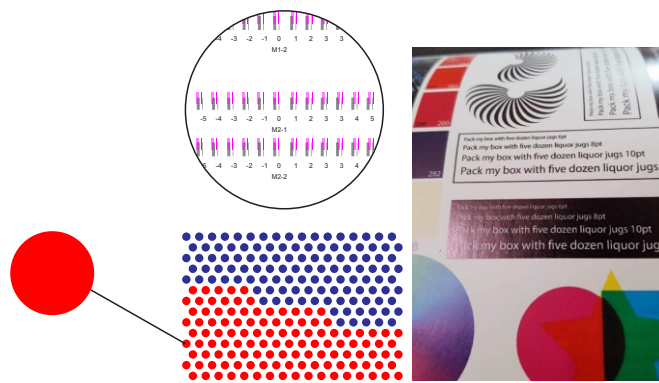
Resultado impressa na Myprinter DTF



Resultado impresso para o ajuste horizontal de cores CMYK



deslocamento de cor indesejado causando borrão e baixa resolução



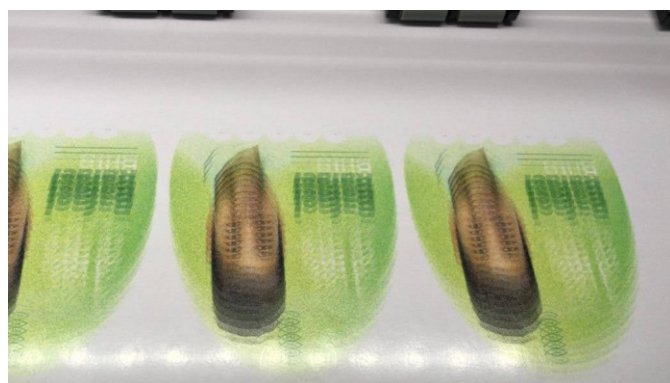
Sincronizado cor mais precisa e com alta resolução

Calibração Step

O "step" ou "feed" é o avanço da mídia ao longo do eixo Y durante o processo de impressão. Essa função é responsável por movimentar o material de impressão para que o cabeçote de impressão possa aplicar a tinta de forma precisa. Qualquer alteração inadequada no valor do step pode resultar em manchas horizontais na impressão, bem como alterações no tamanho do material impresso.

É fundamental manter o valor do step corretamente ajustado para garantir uma impressão de qualidade e evitar problemas como manchas ou desalinhamentos.

Recomenda-se seguir as instruções do técnico da impressora para realizar as configurações adequadas do step, garantindo uma impressão limpa e precisa.

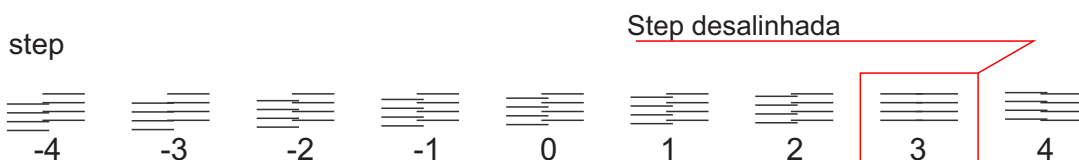


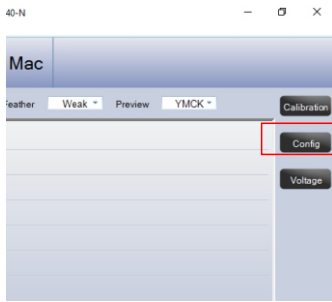
Ao fazer ajustes no step, é importante ter em mente que um valor muito alto pode causar manchas ou sobreposição de tinta, enquanto um valor muito baixo pode resultar em falhas na impressão na superfície.



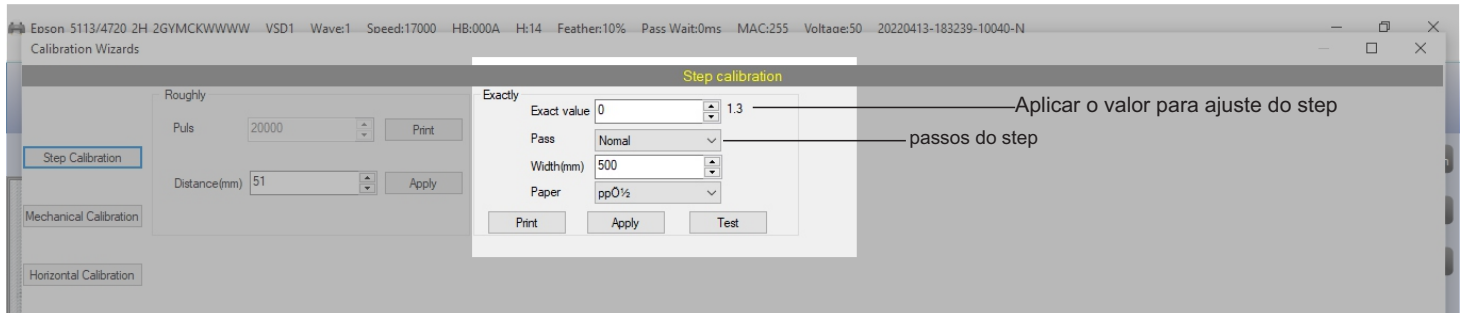
O ajuste do "step" envolve o movimento de dois grupos de linhas horizontais, que se deslocam para cima e para baixo durante o processo de impressão. É essencial que esses dois grupos de linhas se encaixem perfeitamente e fiquem alinhados no centro no valor zero. Caso contrário, podem ocorrer problemas, como alterações de tamanho na impressão e manchas indesejadas.

Quando o ajuste do step está correto, os grupos de linhas se movem de maneira suave e precisa, garantindo que a impressão seja feita corretamente. No entanto, se houver desalinhamento ou não estiverem no valor zero, podem ocorrer falhas na impressão, como aumento ou diminuição no tamanho do material impresso, resultando em uma saída final fora das proporções desejadas.

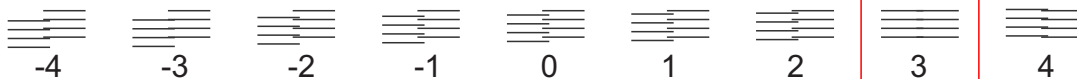




No programa MyPrinter, para iniciar o processo de ajuste, você pode clicar no botão "Calibration Wizard". Dentro desse assistente, você encontrará a opção de "STEP Calibration".



step

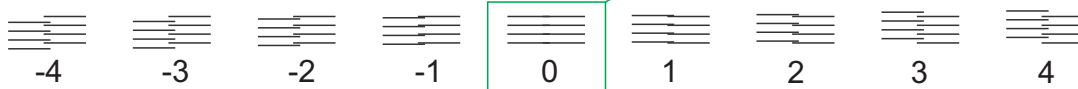


Step desalinhada

Para realizar o ajuste do step da impressora, siga os seguintes passos:

1. Clique em "Print" para que a impressora imprima as linhas horizontais conforme mostrado na imagem fornecida.
2. Observe as linhas impressas e localize o valor em que elas estão perfeitamente alinhadas. Esse valor corresponde ao ponto de referência do centro, geralmente representado como zero (0).
3. Digite esse valor no campo "Exact Value" (Valor Exato) no software ou na interface da impressora.
4. Após inserir o valor, clique em "Apply" (Aplicar) para confirmar as configurações.
5. Repita o procedimento, imprimindo novamente as linhas horizontais e verificando se elas estão alinhadas e localizado no valor zero.
6. Caso não estejam, ajuste o valor no campo "Exact Value" e clique em "Apply" novamente.
6. Continue repetindo o processo até que as linhas estejam devidamente alinhadas no centro (0)

step



Step alinhada perfeitamente

Atenção

Certifique-se de calibrar regularmente o step da sua impressora, especialmente quando utilizar diferentes tipos de mídia ou observar problemas na qualidade de impressão. Isso ajudará a evitar manchas horizontais indesejadas e garantirá resultados consistentes ao imprimir seus materiais



ARKOM

Para mais informações acesse nosso site:

www.arkom.com.br